

Alessandro Lupo

Data di nascita: 01/03/1985



ESPERIENZA PROFESSIONALE

Lug. 2021 – oggi

Azienda: A2A Ambiente Spa

Settore: Waste to Energy Plant energia e ambiente

Posizione: Responsabile Magazzini Termovalorizzatori | Riporto/Manager: Responsabile Servizio manutenzione Termovalorizzatori

Il ruolo prevede la gestione dei magazzini fiscali nonché seguire la progettazione, la realizzazione e l'avviamento degli stessi nei siti dove attualmente non esiste il magazzino. Tale attività porterà una volta a regime il perimetro da due magazzini gestiti a cinque con un incremento anche di 12-15 risorse in più da gestire.

- Gestione del personale operativo di magazzino: addetti al ricevimento merce, lo scarico e la distribuzione della stessa;
- Gestione del personale amministrativo di magazzino: addetti all'entrata merce attraverso SAP, invio ordini a fornitore attraverso lo stacco di call-off, invio di ordini di materiale codificato e la gestione dell'inventario fiscale.

Totale riporti diretti 14 persone dislocate sui magazzini del territorio (magazzini del Termovalorizzatore Milano e di Acerra oltre a Bergamo e Brescia in avviamento)

- Gestione contratti e dei costi per l'approvvigionamento materiale;
- Verifica delle specifiche tecniche per approvvigionamento dei materiali.
- Monitoraggio dei flussi in/out magazzino
- Benestare alla fatturazione;

Giu. 2014 – Lug. 2021

Azienda: A2A Ambiente Spa

Settore: Waste to Energy Plant energia e ambiente

Posizione: Responsabile Logistica Termovalorizzatore Silla 2 | Riporto/Manager: Capo centrale

- Gestione del personale Logistica Silla 2: addetti alla pesatura dei mezzi in ingresso e in uscita dal sito, addetti al carico e allo scarico dei mezzi e del personale amministrativo;
Totale riporti diretti 16 persone
- Gestione del personale impiegato nella compilazione formulari in ingresso e in uscita e registri di carico e scarico; 6 persone riporti diretti di cui sopra
- Gestione del personale AGE (addetto gestione emergenze) ricerca e rimozione sorgenti radioattive rinvenute nei rifiuti conferiti; 2 persone riporti diretti di cui sopra
- Gestione omologhe dei rifiuti in ingresso e in uscita verificando la conformità della filiera di produzione, provenienza, e conformità di quanto dichiarato dal produttore con sopralluogo di verifica presso gli impianti di rifiuti speciali pericolosi e non;
- Conoscenza dei codici EER e della normativa di riferimento;
- Comunicazione e dialogo con enti esterni e autorità locali quali ARPA, ATS e forze dell'ordine;
- Competenze in materia di normativa ambientale;
- Programmazione conferimenti e asporti;
- Verifiche della conformità legislativa e gestione degli audit;
- Gestione contratti e dei costi di smaltimento rifiuti, conferimento reagenti chimici e trasporto;
- Benestare alla fatturazione;

Progetti speciali (gen.-mag. 2015)

Consulenza per conto di A2A Ambiente per l'implementazione del brevetto AMSA "CCC Controllo Carico e Combustione".

A seguito dell'implementazione della progettazione del sistema e dell'implementazione del software hanno seguito le fasi di avviamento e collaudo della linea di incenerimento attraverso il sistema automatizzato per il controllo della combustione presso la centrale di termovalorizzazione di AEM Cremona.

- Formazione del personale di conduzione sul prodotto venduto da Amsa Spa;
- Affiancamento del personale di conduzione nelle fasi di collaudo ed avviamento;
- Produzione di tutta la documentazione consegnata alla direzione di Acsm (materiali didattici, procedure operativi e resoconti del lavoro svolto);

Ott. 2012 – Mag. 2014

Azienda: A2A Ambiente Spa

Settore: Waste to Energy Plant energia e ambiente

Posizione: Collaboratore del responsabile di esercizio del termovalorizzatore Silla2 | Riporto/Manager: capo esercizio

- Collaboratore diretto del responsabile di esercizio;
- Coordinamento del reparto di esercizio per la conduzione dell'impianto di teleriscaldamento di Silla 2;
- Responsabile della realizzazione, avviamento e collaudo da parte di Amsa (e oggi di A2Ambiente) della centrale di teleriscaldamento di Rho-Però e per quella di Milano-Ovest;
- Realizzazione di procedure di esercizio per il reparto di conduzione; relatore ai corsi di formazione per l'esercizio per i nuovi progetti da me seguiti e preparazione del materiale didattico; revisione delle logiche di processo per migliorarne la sicurezza, l'affidabilità e l'efficacia in collaborazione col reparto di automazione; analista di processo per definire le cause di malfunzionamenti e anomalie sull'intero processo;

Giu. 2005 – Set. 2012

Azienda: AMSA SPA poi A2A Ambiente Spa

Settore: Waste to Energy Plant energia e ambiente

Posizione: Conduttore DCS e responsabile dei generatori di vapore in turno della centrale di termovalorizzazione Silla 2 | Riporto/Manager: capo esercizio

- Conduttore e responsabile della centrale di termovalorizzazione Silla 2 tramite sistema di telecontrollo;
- Conduttore e responsabile dell'intero processo di termodistruzione dei rifiuti, della depurazione e filtraggio fumi, della gestione delle emissioni inquinanti in atmosfera, della generazione vapore, della fornitura del vapore per il sistema di teleriscaldamento e della produzione ed immissione sulla rete nazionale dell'energia elettrica;
- Responsabile del coordinamento del lavoro degli operatori esterni;

Progetti speciali (apr.-giu. 2009)

Consulenza per conto di Amsa spa per l'avviamento della nuova linea di incenerimento attraverso il sistema automatizzato per il controllo della combustione presso la centrale di termovalorizzazione Acsm di Como.

- Formazione del personale di conduzione sul prodotto venduto da Amsa Spa;
- Affiancamento del personale di conduzione nelle fasi di collaudo ed avviamento;
- Produzione di tutta la documentazione consegnata alla direzione di Acsm (materiali didattici, procedure operative e resoconto del lavoro svolto);

Ago. 2004 – Mag. 2005

Azienda: AMSA spa

Settore: Waste to Energy Plant energia e ambiente

Posizione: Operatore esterno della centrale di termovalorizzazione Silla 2 | Riporto/Manager: Capo Esercizio

- Ispezione e controllo della centrale di termovalorizzazione;
- Manovre di messa in sicurezza di componenti elettriche, meccaniche e idrauliche in previsione di opere manutentive o in caso di emergenza;
- Operazioni di emergenza in caso di necessità;
- Lavoro svolto su turni avvicendati di otto ore;

ISTRUZIONE

Ottobre 2010

Laurea in economia e gestione aziendale presso l'Università Cattolica del Sacro Cuore di Milano

Votazione: 97/110

Tesi: Gli aspetti economici della gestione rifiuti: la termovalorizzazione

Giugno 2004

Perito Termotecnico presso l'Istituto tecnico industriale Feltrinelli di Milano

CORSI DI SPECIALIZZAZIONE/CERTIFICAZIONI

Marzo 2006

Certificato di abilitazione di Primo Grado per la conduzione di qualsiasi generatore di vapore

Rilasciato da: centrale termica del policlinico di Pavia

Dicembre 2004

Corso di formazione al lavoro per conto di AMSA

Specializzazione: Termodinamica, pneumatica, meccanica, elettrotecnica e principi di programmazione di sistemi PLC Siemens

COMPETENZE INFORMATICHE

Linguaggi di Programmazione: AutoCAD

Piattaforme/Software: MS-DOS, Windows, MS Office

LINGUE

Autorizzo al trattamento dei dati personali, secondo quanto previsto dalla Legge 196/03

Inglese: CEFR Livello B1

SOFT SKILLS

Ottime doti relazionali e comunicative. Attitudine alla organizzazione ed al problem solving. Buone capacità di Leadership e nella gestione di progetti e gruppi maturate durante le diverse mansioni svolte.

INTERESSI PERSONALI ED ATTIVITA' EXTRACURRICULARI

2004 – oggi Dopo scuola presso un centro di volontariato per studenti elementari, medie e superiori.

2002 – 2008 Pioniere volontario di Croce Rossa Italiana

NOTE

Automunito e possiedo patente B.